20 ANS
D'EXPERIENCE ET DE FIABILITE DANS LE DOMAINE DES TESTS DE DECHARGES PARTIELLES

2000

1ERE GENERATION

Tout a commencé par le souhait des clients de voir apparaître un produit totalement nouveau pour des applications inédites :

- Réaliser des mesures de décharges partielles (DP) synchrones sur de multiples jonctions dans des systèmes de câbles de puissance XPLE.
- Mesurer des DP sur de gros moteurs au sein de centrales nucléaires à l'accès limité pour les étalonnages.

MPD 501

Deux inventeurs de l'Université technique de Berlin

2003 — **MPD 540**

Premier système MPD pour le marché de masse

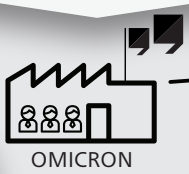
mtronix créé pour commercialiser le MPD dans le monde entier

Caractéristiques essentielles du MPD :
- Isolation à fibre optique
- Mesures entièrement répétables
- Enregistrement de flux de données
- Synchronisation multicanal
- Atténuation et suppression du bruit

2006

2EME GENERATION

UN EQUIPEMENT POUR TOUS LES APPAREILLAGES ELECTRIQUES



OMICRON

En 2006, mtronix rejoint la famille OMICRON.

2007 — **MPD 600**

En 2007, le MPD 600 remplace le MPD 540 en tant que successeur haut de gamme pour la mesure et l'analyse de DP.

2009 — **MPD 500**

En 2009, la gamme de produits MPD est complétée par le MPD 500 pour des tests Réussi/Échoué dédiés.

2020

3EME GENERATION

20 ans de développement constant d'innovations basé sur les résultats issus de l'expérience des utilisateurs, réunis dans le nouveau MPD 800 universel.

Des fonctions matérielles et logicielles exceptionnelles rendent les tests de DP encore plus flexibles, rapides et faciles à long terme.

MPD 800

- **TESTS MULTICANAL**
- **RAPIDITÉ ET SIMPLICITÉ**
- **SUPPRESSION PUISSANTE DES INTERFÉRENCES**
- **CARACTÉRISTIQUES EXCEPTIONNELLES**
- **SYSTÈME ÉVOLUTIF SYNCHRONE**
- **TESTS CONFORMES AUX NORMES**