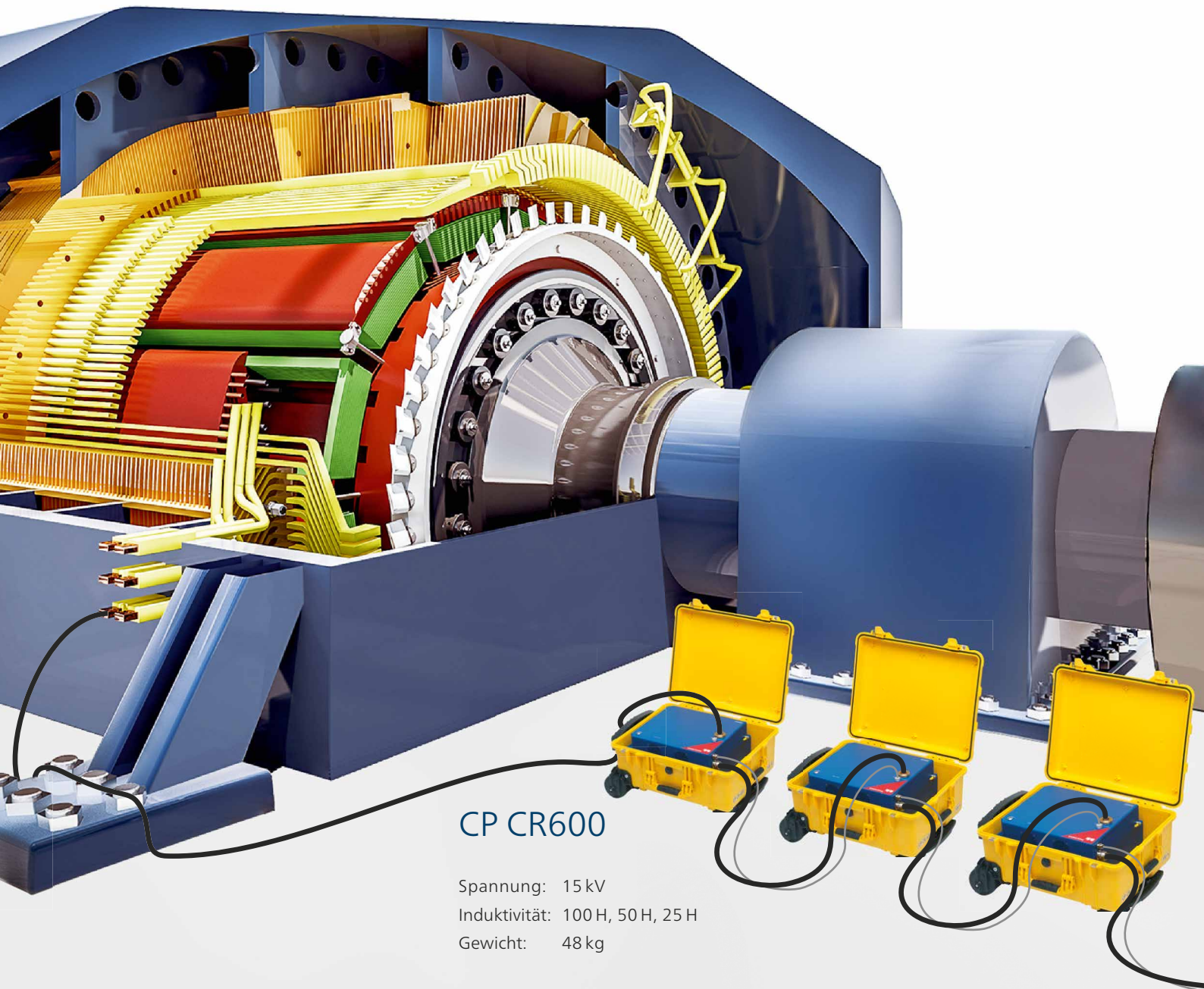


KLEINER, LEICHTER UND LEISTUNGS- FÄHIGER

Neue Lösung für die Zustands- bewertung rotierender Maschinen

Mit dem neuen Zubehör CP TD15 steht eine leistungsstarke, tragbare und benutzerfreundliche Lösung für die Zustandsdiagnose der Isolation bei rotierenden Maschinen zur Verfügung. Fabian Öttl, unser Experte und Produktmanager für rotierende Maschinen, beschreibt die einzigartigen Vorteile für den Anwender wie folgt:

„Verglichen mit CP TD1 bietet das neue Zubehör CP TD15 mehr Leistung in einem kleineren und etwas leichteren Gerät. Auch das Anschlusskonzept wurde verbessert, um die Messablauf einfacher und schneller zu gestalten.“



CP CR600

Spannung: 15 kV
Induktivität: 100 H, 50 H, 25 H
Gewicht: 48 kg

Leistungsstarkes und leichtes Prüfgerät

Das CP TD15 wird zusammen mit der neuen Kompensationsdrossel CP CR600, die CP CR500 ersetzt, und dem CPC 100 zur Zustandsbewertung der Isolation rotierender Maschinen eingesetzt.

„Das CP TD15 kombiniert einen Hochspannungstransformator und ein hochpräzises Verlustfaktormessmodul und ist in der Lage, Prüfspannungen von bis zu 15 kV zu erzeugen“, beschreibt Fabian Öttl. „Mit der CP CR600 können Anwender rotierende Maschinen mit sehr hohen Phase-Erde Kapazitäten von bis zu 1 µF bei Nennfrequenz prüfen.“

„Zusammen mit dem multifunktionellen Prüfsystem CPC 100 misst die leistungsfähige 15-kV-Lösung elektrische Parameter, wie Kapazität und Verlustfaktor, DC-Wicklungswiderstand und Kontaktwiderstand an allen Arten von rotierenden Maschinen. Zusätzlich kann das System auch für die Stehspannungsprüfung, sowie als Hochspannungsquelle für Teilentladungsmessungen bei rotierenden Maschinen verwendet werden.“

Einfach zu transportieren

„Sämtliche Bestandteile des Messsystems – CP TD15, CP CR600 und CPC 100 – passen in einen Pkw und können vor Ort von einer einzigen Person bedient werden“, so Fabian. „Dank der transportablen Reaktoren und der integrierten Hochspannungsquelle werden große und schwere Geräte zur Hochspannungserzeugung oder Prüfanhänger überflüssig. Damit ist diese Lösung nicht nur für den Einsatz in Kraftwerken geeignet, sondern auch

»Dank der transportablen Komponenten ist diese Lösung nicht nur für den Einsatz in Kraftwerken geeignet, sondern auch für das Prüfen rotierender Maschinen an schwer zugänglichen Orten.«



Fabian Öttl
Product Manager,
OMICRON

für das Prüfen rotierender Maschinen an schwer zugänglichen Orten wie beengten industriellen Umgebungen oder Schiffen.“

Intuitiver und sicherer Prüfaufbau

„Einen weiteren Vorteil des CP TD15 ist das intuitive und einfache Anschlusskonzept. Es gibt keine komplizierten Verkabelungen, sodass sich der Prüfprozess deutlich verkürzt. Alle Module können im Arbeitsbereich positioniert werden und die sichere Verbindung zwischen Prüfsystem und Prüfobjekt wird lediglich durch ein einziges abgeschirmtes Hochspannungskabel realisiert.“

„Das ermöglicht nicht nur optimierte Verbindungen in beengten Prüfumgebungen, sondern macht es auch möglich, dass die CP CR600 weiter von der Ma-

schine weg platziert wird, was sich positiv auf die Sicherheit, die Flexibilität und den Komfort beim Messen auswirkt.“

Automatisierte Steuersoftware

„Zusätzlich wird die CP TD15-Lösung auch durch unsere Primary Test Manager (PTM) Software optimiert“, so Fabian. „Diese unterstützt den Benutzer während des gesamten Prüfprozesses mit Anschlussbildern und automatisierte Vorlagen für die einzelnen Messungen. So wird die Prüfzeit verkürzt und Bedienfehlern reduziert. Des Weiteren können die Resultate in Echtzeit-Graphen analysiert und Messberichte mit einem Mausklick erstellt werden.“ ■

Weitere Informationen unter:

 www.omicronenergy.com/cptd15

CPC 100

Frequenz: 15 Hz ... 400 Hz
Gewicht: 29 kg



CP TD15

Spannung: 15 kV
Strom: 300 mA
Gewicht: 24 kg