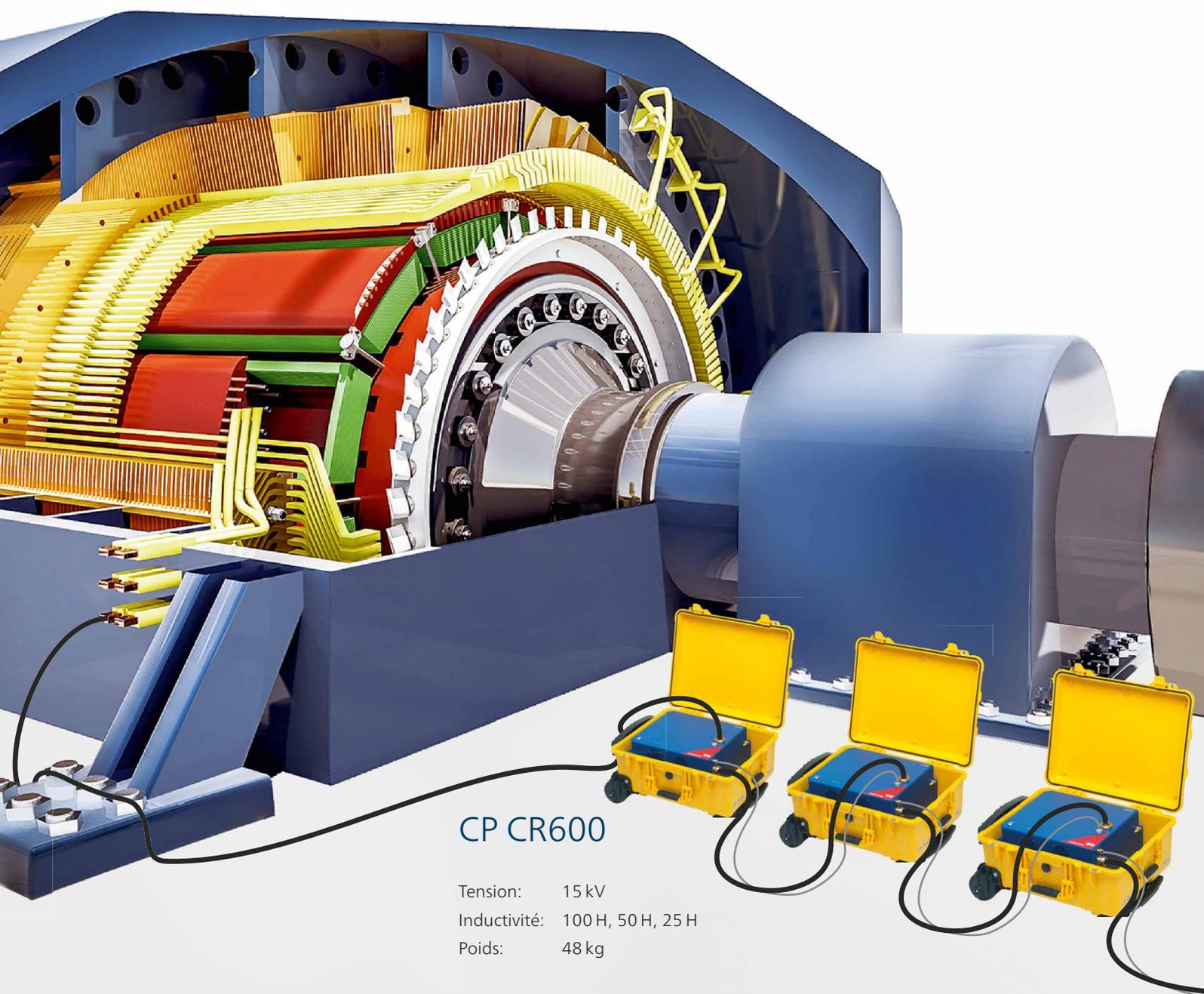


# PLUS PETIT, PLUS LÉGER ET PLUS PUISSANT

## Nouvelle solution de test des machines tournantes

Notre nouvel accessoire CP TD15 est une solution portable puissante et simple d'utilisation pour les tests d'isolation hors ligne des machines tournantes. Fabian Oettl, notre responsable de produits et expert en machines tournantes, décrit ses avantages uniques pour les utilisateurs.

« Comparé au CP TD1, le nouveau CP TD15 offre aux utilisateurs davantage de puissance dans un appareil plus petit et plus léger », explique Fabian. « Le concept de connexion a également été amélioré en vue de simplifier et d'accélérer les tests sur les machines tournantes. »



### CP CR600

Tension: 15 kV  
Inductivité: 100 H, 50 H, 25 H  
Poids: 48 kg

### Une solution légère et puissante

Le CP TD15 est utilisé avec notre nouvelle bobine de compensation CP CR600, qui remplace la CP CR500, et notre CPC 100 pour tester l'isolation des machines tournantes.

« Le CP TD15 allie un amplificateur haute tension à un module de mesure du facteur de puissance / dissipation très précis, pour délivrer des tensions de test jusqu'à 15 kV. », poursuit Fabian. « La bobine de compensation CP CR600 permet aux utilisateurs de tester les machines tournantes avec des capacités très élevées jusqu'à 1 µF à la fréquence nominale. »

« Avec l'équipement de test multifonction CPC 100, la solution de test 15 kV peut mesurer les paramètres électriques, tels que capacité et facteur de puissance / dissipation des isolations, résistance d'enroulement et résistance de contact », poursuit Fabian. « Le système peut également être utilisé pour les tests de tenue en tension et comme source haute tension pour les mesures de décharges partielles relatives aux machines tournantes. »

### Facile à transporter

« Tous les composants du système de test, notamment le CP TD15, le CP CR600 et le CPC 100, tiennent dans une voiture et peuvent être utilisés sur site par une seule personne », indique Fabian. « Les bobines faciles à transporter et la source HT intégrée remplacent les équipements de source HT et remorques de test encombrants. Outre les tests dans les

« Outre les tests dans les centrales électriques, les composants transportables sont la solution idéale pour tester les machines tournantes dans des endroits difficiles d'accès. »



**Fabian Oettl**  
Product Manager,  
OMICRON

centrales électriques, c'est la solution idéale pour tester les machines tournantes dans des endroits difficiles d'accès, comme les environnements industriels étroits ou les navires. »

### Un montage de test sûr et intuitif

« Un autre avantage du CP TD15 est son concept de connexion facile et intuitif qui élimine les câblages complexes et rend les tests plus rapides. Tous les modules peuvent être placés dans l'espace de travail et seul un câble haute tension blindé raccorde en toute sécurité le système de test à l'équipement à tester », poursuit Fabian.

« Cela permet non seulement de rationaliser les connexions dans les environnements de test étroits, mais également de

placer la bobine CP CR600 plus loin de la machine pour plus de sécurité, de flexibilité et de praticité pendant la mesure. »

### Un logiciel de pilotage automatisé

« La solution CP TD15 est, par ailleurs, optimisée avec notre logiciel Primary Test Manager (PTM) », conclut Fabian. « Il guide les utilisateurs tout au long de la procédure de test et fournit des modèles automatisés pour accélérer les tests et réduire les erreurs humaines. Le logiciel permet également d'analyser instantanément les mesures grâce à des graphiques de résultats en temps réel et des rapports automatisés. » ■

De plus amples informations sont disponibles sur:

[www.omicronenergy.com/cptd15](http://www.omicronenergy.com/cptd15)

## CPC 100

Fréquence: 15 Hz ... 400 Hz  
Poids: 29 kg



## CP TD15

Tension: 15 kV  
Courant: 300 mA  
Poids: 24 kg