



Der kompetente Begleiter

Primary Test Manager spart Zeit und Geld

Kleine Schäden an Betriebsmitteln können sich mit der Zeit zu kostspieligen Fehlern entwickeln. Durch eine regelmäßige Überprüfung können sie jedoch frühzeitig erkannt und schwerwiegende Folgen minimiert werden. Gemeinsam mit OMICRONs CPC 100 ist der Primary Test Manager (PTM) das optimale Werkzeug, um Prüfungen zeit- und kosteneffizient durchzuführen – und dies bei höchster Sicherheit für den Prüfenieur.

Mit der Softwarelösung PTM kann eine Vielzahl von Prüfungen an Leistungstransformatoren und -schaltern sowie Stromwandlern durchgeführt werden. Der PTM führt den Nutzer aktiv beim Prüfen mit dem CPC 100 – Prüfungen werden so schneller, einfacher und sicherer. »Die Zeitersparnis ist unglaublich!«, zeigt sich Morne Nothnagel, Sales Engineer bei der Maschinenfabrik Reinhausen in Südafrika, begeistert. Internationale Standards, wie IEEE 62 (C57.152), IEC 60076-1 oder IEC 60076-3, werden bei allen Prüfungen verlässlich eingehalten.

Perfekte Vorbereitung – perfekte Prüfung

Grundlage des Prüfungsablaufs ist ein Vier-Stufen-Prinzip, welches von der Vorbereitung bis hin zum Prüfbericht alles erfasst. Im ersten Schritt wird die Prüfung geplant. »Dabei im Büro zu sitzen ist wirklich angenehm«, freut sich Nothnagel. »Der Tag wird gründlich vorbereitet und man spart sich Zeit draußen im Feld.« Hierbei kommt dem Benutzer besonders entgegen, dass alle Betriebsmittel in der PTM-Datenbank strukturiert abgelegt werden. »Mit wenigen Klicks hat man den gewünschten Transformator ausgesucht – alles geht schnell und einfach. Etwaige kleinere Anpassungen im Feld werden in die Datenbank übernommen und stehen bei der nächsten Prüfung zur Verfügung«,



Softwarebasiertes Messen und Prüfen mit dem CPC 100 und PTM.

beschreibt Nothnagel. Auch die Messdaten früherer Prüfungen des Betriebsmittels können zur Vorbereitung aufgerufen und später mit den aktuellen Ergebnissen abgeglichen werden. ▶

»Mit dem PTM geht alles einfacher und schneller!«

Morne Nothnagel, Sales Engineer, Reinhausen South Africa

OMICRON Primary Test Manager (PTM)

Softwarebasierte Workflow-Unterstützung für das Prüfen und Messen mit dem CPC 100

- > Leistungsfähige Datenbank zum Verwalten der Betriebsmitteldaten
- > Dynamische Prüfplannerstellung
- > Geführte Prüfabläufe nach Industriestandards
- > Umfassende Prüfvorlagen und -protokolle
- > Schnittstellen für Datenimport und -export



► Geführter Prüfvorgang

Durch den PTM und die entsprechende Vorbereitung läuft die Prüfung im Feld praktisch automatisch ab. Anschauliche Anschlussdiagramme unterstützen beim korrekten Aufbau des Prüfequipments. Das minimiert Fehler und bietet nebenbei Schutz für den Benutzer.

»Wir setzen den PTM neben den Prüfungen auch für Trainingszwecke ein.«

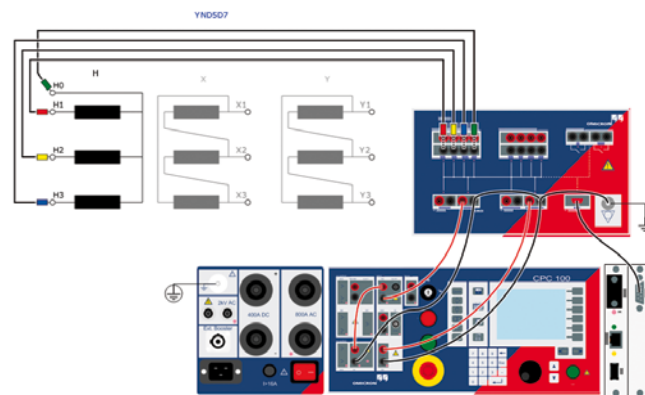
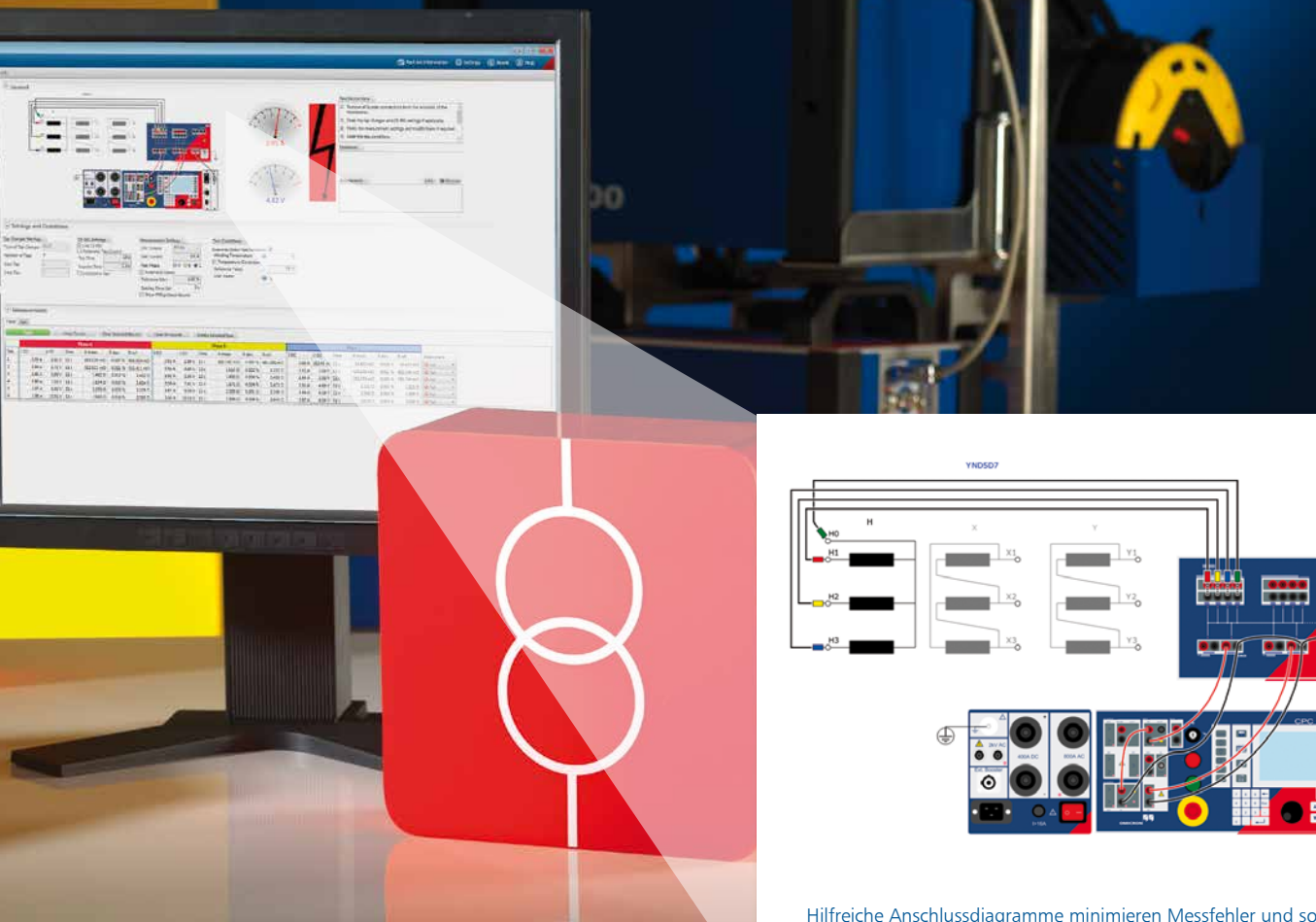


Morne Nothnagel
Sales Engineer, Reinhausen South Africa

Der Prüfenieur kann die durchzuführenden Prüfungen individuell festlegen und mit wenig Aufwand an die eigenen Anforderungen anpassen. Mit dem PTM wird das CPC 100 direkt über einen Computer gesteuert. »Für uns hat sich bewährt, dass wir nicht mehr neben dem Prüfgerät sitzen müssen«, erzählt Nothnagel, und schmunzelt: »Jetzt können wir uns mit dem Laptop in den Schatten setzen und von dort aus die Messungen überwachen.« Alle Resultate werden in Echtzeit grafisch und in Tabellenform dargestellt, ebenso der Fortschritt der Messungen und die noch anstehenden Aufgaben. Die Ergebnisse werden automatisch anhand eingeegebener Grenzwerte (z.B. nach internationalen Standards) bewertet.

Effiziente Datenverwaltung

Alle betriebsmittelbezogenen Daten werden in der integrierten Datenbank abgelegt. Das sichert jederzeit den Zugriff auf bereits durchgeführte Prüfungen, entsprechende Anschlussdiagramme und Prüfberichte.



Hilfreiche Anschlussdiagramme minimieren Messfehler und sorgen für maximale Sicherheit.

Über die eingebaute Suchfunktion wird sichergestellt, dass der Nutzer schnell, einfach und gezielt auf diese Daten zugreifen kann. Für den Austausch mit anderen Systemen oder Datenbanken stehen verschiedene Schnittstellen zur Verfügung.

Individuelle Prüfberichte

Die Prüfberichte können über vordefinierte Protokolle automatisch erstellt werden. Der Prüflingenieur behält jedoch die Freiheit selbst zu entscheiden, welche Daten abgebildet werden sollen. Weitere Informationen wie Firmenlogo, Fotos oder Ergebnisse aus bereits durchgeführten Prüfungen können unkompliziert eingefügt werden.

»Wir verwenden den PTM nicht nur für Prüfungen, sondern setzen ihn auch für die Schulung unserer Angestellten oder neuer Kollegen ein«, berichtet Nothnagel. »Für uns hat sich diese Softwarelösung mit ihren vielfältigen Einsatzmöglichkeiten bestens bewährt.«

Reinhausen South Africa (Pty) Ltd.

Die Reinhausen-Gruppe ist im elektrischen Energieversorgungssektor tätig und setzt sich aus der Maschinenfabrik Reinhausen in Regensburg sowie 22 weltweiten Niederlassungen zusammen. Die Regelung von Leistungstransformatoren ist das Kerngeschäft der Gruppe. Vor Ort bietet Reinhausen Südafrika ein breites Portfolio an Dienstleistungen an, was nicht nur Stufenschalter und dazugehörige Dienstleistungen als akkreditiertes Premium-Dienstleistungsunternehmen, sondern auch die komplette Produktpalette an MESSKO-Messinstrumenten aus dem Transformatorumfeld umfasst.

 www.reinhausen.com