

Optimisation du diagnostic des disjoncteurs avec le CIBANO 500



🕒 1,5 jour

🗣️ Français

Ccbr01fr

Découvrez le CIBANO 500 et les principes de test et de diagnostic des disjoncteurs. Apprenez à effectuer ces tests de manière efficace lors de sessions pratiques et théoriques. Simplifiez les tests avec le logiciel PTM (Primary Test Manager).

Objectifs

- > Effectuer la mise en service, la maintenance et les tests périodiques de différents types de disjoncteurs.
- > Effectuer tous les tests de disjoncteur requis sans changer la connexion en utilisant les différentes options et accessoires.
- > Effectuer une évaluation simple des caractéristiques d'un disjoncteur

Contenu

- > Les types de pannes et défaillances des disjoncteurs.
- > Pourquoi réaliser des tests et des maintenances sur les différents types de disjoncteurs HTA et HTB.
- > Présentation des différents types de disjoncteurs HTA et HTB (conventionnel, PSEM et dead-tank) et de leurs composants.
- > Comparaison de la méthode de test optimisée avec un CIBANO 500 par rapport aux méthodes de test conventionnelles.
- > Les différents types de tests tels que : la mesure de la résistance de contact statique et dynamique (DRM), la synchronisation des contacts principaux, auxiliaires et des résistances de pré-insertion, mesure de la tension minimum de déclenchement, du courant dans les bobines et le moteur d'armement, mesure de vitesse des contacts principaux.
- > Effectuer en toute sécurité des mesures de temps de réponse de disjoncteur sur des PSEM tout en ayant les deux cotés du disjoncteur reliés à la terre. Utilisation de la méthode CSM (Current Sensor Measurement)
- > Exécution automatique de gamme de test complète avec un CIBANO 500 et le logiciel PTM.
- > Evaluation des résultats de mesure au moyen d'exemples pratiques.
- > Analyse des études de cas des défauts disjoncteur les plus courants.

Solutions

CIBANO 500
CB MC2, CB TN3 et accessoires
Primary Test Manager (PTM)

Public

Personnel technique impliqué dans les essais de disjoncteurs sur les réseaux de transport et distribution, les centrales de production, les réseaux ferroviaires, les sociétés de service et les constructeurs.

Prérequis

Habilitation électrique à jour.



Optimisation du diagnostic des disjoncteurs avec le CIBANO 500

Modalités pédagogiques

Alternance de cours théoriques et de mises en situations pratiques sur un disjoncteur ou un simulateur.

Délais et modalités d'accès

L'inscription est possible jusqu'à **deux semaines avant la date de début** de la formation – après : nous contacter.

Une session de formation est ouverte à partir de 3 stagiaires.

Modalités de suivi pédagogique et d'évaluation

Un questionnaire sera fourni aux stagiaires en début de formation (afin d'évaluer le niveau en entrée) et en fin de formation (afin d'évaluer les connaissances acquises en cours de formation).

Contact

OMICRON electronics France

Immeuble "Le Beloise"

2 Boulevard de l'Oise

95300 Pontoise – France

Tel. : +33 / 1 30 32 80 47

Fax : +33 / 1 30 32 94 72

academy.france@omicronenergy.com

Accessibilité aux PSH

Accès au lieu de formation :

Nos locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap.

Accès à la prestation :

La personne désirant effectuer une de nos formations doit être en pleine possession de ses capacités mentales et ne peut pas posséder de handicap pouvant amener une altération de la prise de décision.

Nos formations nécessitant l'accomplissement de gestes techniques, nous invitons les personnes en situation d'handicap à nous contacter par mail afin d'étudier la possibilité de réaliser une de nos formations.

Nos chiffres-clés

En 2020 :

- Nombre total de formations réalisées : 17
- Nombre total de salariés formés : 72
- Taux de satisfaction : 4,9 / 5
- Taux de recommandation : 99%

Optimisation du diagnostic des disjoncteurs avec le CIBANO 500

Déroulé pédagogique Jour 1

Horaires et durée	Objectif pédagogique	Contenu détaillé	Méthodes, moyens pédagogiques et moyens matériels	Méthode d'évaluation en cours et en fin de formation Preuves d'évaluation
9h – 10h	Accueil des participants	<ul style="list-style-type: none"> • Accueil des stagiaires • Instructions de sécurité • Présentation des objectifs, programme + organisation • Organisation et attentes • Évaluation des connaissances des stagiaires 	<ul style="list-style-type: none"> • Remplissage de la fiche de contact • Feuille d'émargement ½ journée • Tour de table 	<ul style="list-style-type: none"> • Questionnaire des attentes avant formation. • Évaluation de la connaissance des stagiaires.
10h – 12h	Effectuer la mise en service, la maintenance et les tests périodiques de différents types de disjoncteurs	<ul style="list-style-type: none"> • Présentation des différents types de disjoncteurs HTA, HTB, ainsi que les types de pannes • Comparaison de la méthode de test optimisée avec un CIBANO 500 par rapport aux méthodes de test conventionnelles 	<ul style="list-style-type: none"> • Présentation Powerpoint • Disjoncteur HTA du centre de formation 	Questionnement en cours de formation
12h-13h30	Pause déjeuner			
13h30-17h30	Effectuer tous les tests de disjoncteur requis sans changer la connexion en utilisant les différentes options et accessoires	<ul style="list-style-type: none"> • Temps de manœuvre • Résistances statiques des contacts • Minimum de tension • Courant moteur • Résistances dynamiques • Déplacement des contacts • Méthode CSM 	<ul style="list-style-type: none"> • Présentation Powerpoint • Mise en œuvre pratique par les stagiaires sur le disjoncteur HTA du centre de formation 	Questionnement en cours de formation



Optimisation du diagnostic des disjoncteurs avec le CIBANO 500

Déroulé pédagogique Jour 2 (1/2 journée)

Horaires et durée	Objectif pédagogique	Contenu détaillé	Méthodes, moyens pédagogiques et moyens matériels	Méthode d'évaluation en cours et en fin de formation Preuves d'évaluation
9h – 11h15	Effectuer une évaluation simple des caractéristiques d'un disjoncteur	<ul style="list-style-type: none">• Temps de manœuvre• Résistances statiques des contacts• Minimum de tension• Courant moteur• Résistances dynamiques• Déplacement des contacts• Méthode CSM	<ul style="list-style-type: none">• Présentation Powerpoint• Mise en œuvre pratique par les stagiaires sur le disjoncteur HTA du centre de formation	Questionnement en cours de formation
11h15 – 12h15	Evaluer les acquis de la formation	Questionnaire d'évaluation		Evaluation écrite sur feuille
12h15 – 12h30	Evaluation de la satisfaction des stagiaires	Questionnaire de satisfaction stagiaire	Echanges sur les retours de satisfaction.	

-