



Diagnóstico optimizado en tiempo de Interruptores de potencia con CIBANO 500

 2 día

 Español

 # Ccbr01es

Conozca el CIBANO 500 y los principios de medición para interruptores automáticos. Aprenda a realizar pruebas eficientes de interruptores automáticos en sesiones prácticas y teóricas. Simplifique sus pruebas con PTM (Primary Test Manager).

Objetivos

- ▶ Realizar puestas en servicio y pruebas periódicas de interruptores con el CIBANO 500
- ▶ Preparar, ejecutar y documentar pruebas fácilmente con el software PTM (Primary Test Manager)
- ▶ Interpretar, evaluar y comparar los resultados obtenidos

Contenido

- ▶ Razones comunes de falla de los interruptores automáticos
- ▶ Razones para el mantenimiento y la prueba de diferentes interruptores automáticos de MV y HV
- ▶ Descripción general sobre los diferentes tipos de interruptores de MV y HV (tanque vivo, tanque muerto y GIS) y sus componentes
- ▶ Comparación de las pruebas de interruptores automáticos convencionales frente a las que ahorran tiempo con el CIBANO 500
- ▶ Pruebas típicas en interruptores automáticos de MV y HV como contacto estático y medición de resistencia dinámica (DRM), pruebas de temporización para contactos principales / auxiliares y resistencias de pre-inserción, pruebas de activación mínima, corriente de bobina y motor, recorrido de contacto (movimiento) de contactos principales
- ▶ Realice pruebas de sincronización de forma segura en conmutadores aislados con gas (GIS) con ambos lados conectados a tierra mediante el método de medición del sensor de corriente (CSM)
- ▶ Ejecución automática de pruebas de pruebas integrales de interruptores con CIBANO 500 y PTM

Soluciones

CIBANO 500
CB MC2
CB TN3
PTM (Primary Test Manager)

Audiencia

Personal técnico involucrado en pruebas de interruptores en compañías de transmisión, distribución y generación, empresas de servicios y fabricantes

Conocimiento previo

Conocimientos de ingeniería eléctrica